

## Anwendungsdatenblatt

Artikelname: 2-Komponenten PUR Repair-Mix | Polyurethan Klebstoff im Verhältnis 1:1

Repair-Mix ist ein zwei Komponenten Polyurethan Klebstoff. Entwickelt wurde Repair-Mix zur Reparatur oder für die Produktion, um flexible Kunststoffe dauerhaft zu verbinden. So fand unser Klebstoff vor allem Einzug im KFZ-Gewerbe, Maschinenbau und im Formenbau. Repair-Mix wird aber auch durchaus als Universal Klebstoff verwendet, da er sehr vielseitig einsetzbar ist.

Im ausgehärteten Zustand kann Repair-Mix geschliffen, gebohrt und lackiert werden. Der Klebstoff haftet in der gesamten Fläche, nicht punktuell und erzielt somit eine sehr hohe Verbindung. Repair-Mix ist eine Weiterentwicklung von herkömmlichen Epoxy-Klebstoffen und ist umweltfreundlicher da lösemittelfrei, weniger Geruchsbelästigend und Dämpfe. Unser 2K Klebstoff ist witterungsbeständig.

### Chemische Beständigkeit:

A = keine Wirkung | B = geringe Wirkung | C = zerstörende Wirkung

Wasser	A
Wasser 90°C	B
Salzwasser	A
Aliphatische Lösungsmittel	B
Öle & Fette	A
Benzin & Diesel	B-C
Essigsäure 10%	A
Verdünnte anorganische Säuren und Basen	A
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	C
Ester *C	C
Ketone *C	C
Aromatischen Kohlenwasserstoffen *C	C
Konzentrierte Säuren *C	C

### Anwendung Industrie & Handwerk:

Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. Repair-Mix wird zur dauerhaften Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet.

Füllen von Löchern, Rissen und Fugen in Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas - Hochwertige Montageverklebungen - Einkleben von Kabelbäumen - Schnelle Fixierung von Halterungen (Clips, Ösen, etc.)

**Achtung:** Alle Klebstoffe benötigen zur Verarbeitung zwingend Mischerspitzen/Tüllen im Verhältnis 1:1. Diese härten, sobald der Kleber nicht weiter ausgepresst wird aus. Das ist ein völlig normaler Vorgang und kein Mangel. Die Passenden Mischer variieren je nach Kartusche und Bauart.

**Verklebung und Haftung**

A = sehr gut geeignet | X = keine Prüfwerte

<b>Metall</b>		<b>Kunststoff</b>	
Aluminium (eloxiert)	A	ABS	A
Aluminium (geschliffen)	A	PA	A
Edelstahl (rostfrei)	A	PBT	X
Eisen	A	PC	A
Gusseisen	X	PE - HDPE, LDPE, PTEE	X
Kupfer	A	PETG	X
Messing	A	PMMA (Acrylglas, Plexiglas®)	A
Metalllackierungen (2K)	A	Polyester	A
Stahl (elektrolytisch verzinkt)	A	PP	X
Stahl (feuerverzinkt)	A	PPE	X
Stahl (galvanisiert)	A	A PPSU	X
Stahl (phosphahtiert)	A	PS (Polystyrol) – Styropor	A
Stahl (sandgestrahlt)	A	PUR	A
Verchromte Metalle	A	PVC - hart/weich	A
Verzinkte Metalle	A	PDCPE (Telene)	X
		TPO (Thermoplastik Polyolefine)	X
<b>Verbundstoffe</b>		<b>Sonstige</b>	
GFK	A	Beton	A
Carbon	A	Basalt	A
BMC (Bulk Molding Compound)	X	Glas	X
DMC (Dough Molding Compound)	X	Granit	A
SMC (Sheet Molding Compound)	A	Gummi	X
EPDM	A	Holz	A
Biofaser-Verbund (Hanf & Flachs)	A	Keramik	A
PP-EPDM	A	Marmor	A
Siliziumcarbide, -nitride, -boride	A	Naturstein (z.B. Sandstein)	A

Wir raten in jedem Fall dazu, die zu verklebenden Werkstoffe anzuschleifen oder mit einem geeigneten Primem vorzubehandeln. Dadurch ergeben sich für den Klebstoff verbesserte Haftungsbedingungen und eine „vergrößerte“ Fläche.

Technische Eigenschaften:

Durchschnittswerte von getesteten 2K Pur Klebstoff RepairMix

Beschreibung	Wert
Chemische Basis	2-K PUR auf Basis MDI und Ether-Ester Polyolen
Produktname	Power Mix
Farbe	schwarz
Gebindegrößen	25ml, 50ml, 150ml
Konsistenz	pastös
Viskosität @ +23°C / 50% rF	~ 50.000 mPas
Mischungsverhältnis (Volumen)	1:1
Dichte @ +23°C / 50% rF	Komponente A: 1,02 g/cm <sup>3</sup> Komponente B: 1,19 g/cm <sup>3</sup>
Shore Härte (D) - DIN 53505 @ +23°C / 50% rF	~ Sh-D 70
Verarbeitungstemperatur (Material)	von +17°C bis +25°C
Verarbeitungstemperatur (Material)	von +17°C bis +25°C
Verarbeitungstemperatur (Umgebung)	von +5°C bis +30°C
Temperaturbeständigkeit	von -40°C bis +120°C / kurzfristig bis +140°C
Topfzeit @ +23°C / 50% rF	~ 300 Sek.
Trockenklebrigkeit (tack free) @ +23°C / 50% rF	~ 390 Sek.
Weiterverarbeitungszeit @ +23°C / 50% rF	~ 30 Min.
Durchhärtungszeit @ +23°C / 50% rF	~ 4 Std.
Zug bzw. Reißfestigkeit - DIN 53504	> 30 MPa
Zugscherfestigkeit - DIN 54459	Stahl/Stahl~ 5,4 N/mm <sup>2</sup> AL/AL~ 8,0 N/mm <sup>2</sup> ABS/PVC ~ 3,7 N/mm <sup>2</sup> GFK/GFK~ 1,8 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung / Elastizität	~ 30%
Modul bei 100% Dehnung @ 7 Tage / +23°C / 50% rF	~ 300 MPa
Volumenänderung	< 1%
Maximales Spaltmaß	~ 5mm

## Klebeanleitung Hinweise

Bitte reinigen Sie ihr Werkstück vor der Verklebung und stellen Sie sicher, dass die **Flächen staub- und fettfrei** sind. Klebstoffe haften besser, wenn die Oberflächen angeraut sind, mechanisch durch Schleifen oder mittels Primer. Tragen Sie den Klebstoff einseitig auf und pressen die zu verbindenden Teil gegeneinander. Kleber benötigen auch Platz zur Haftung, darum ist es notwendig, dass der Kleber nicht beim Pressen herausläuft.

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt diese Produktübersicht eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

### Kartuschen Größen und Artikelnummern:

25g Spritzenkartusche 5min =	V-PMX-2471
50g Pistolenkartusche 1min =	PMX-5070
50g Pistolenkartusche 5min =	PMX-5071
150g Pistolenkartusche 5 min. =	350-PMX-5

# 2K REPAIR MIX

## SchatTec

### Industrieklebstoff

**Schnellkleber - 5 Minuten**

Zur extrem schnellen Verklebung und Reparatur von Metall, Holz und speziell für Kunststoffe.  
Handfest innerhalb von ca. 15 Minuten. Verarbeitungszeit: ca. 5 Minuten. Weiterverarbeitungszeit: ca. 40 Minuten. Vollständige Aushärtung: 24 Stunden. Temperaturbeständig: -40°C bis +140°C.  
Gute Medienbeständigkeit

**Verarbeitungshinweis:**  
Die Klebeflächen mit einem guten Fettlösemittel gründlich reinigen. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkteile zusammenfügen und fixieren. Mischdüse entfernen und entsorgen. Verschluss aufsetzen. Angebrochene Kartuschen kühl lagern und möglichst schnell verarbeiten.

**PART A GEFAHR** Enthält: Diphenylmethandiisocyanat, Isomere und Homologe o-Isocyanatobenzoylphenylisocyanat, 4,4'-Methylenbis(phenylisocyanat), 2,2'-Methylenbis(isocyanat). H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen. H333 Gesundheitsschädlich bei Einatmen. H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. H335 Kann die Atemwege reizen. H334 Kann bei Einatmen Allergien, asthmaartige Symptome oder Atemschwierigkeiten verursachen. H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen. P101 Bei ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett beibehalten. P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. P200 Dampf nicht einatmen. P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. P280 Schutzhandschuhe / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. P284 Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen. P302+P352+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P308+P313 BEI Exposition oder falls betroffen: GIFTINFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen. P405 Unter Verschluss aufbewahren. P501 Inhalt/Behälter gemäß lokaler/nationaler Vorschriften der Entsorgung zuführen. EUH204 Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Bei Personen, die bereits für Diisocyanate sensibilisiert sind, kann der Umgang mit diesem Produkt allergische Reaktionen auslösen. Bei Asthma, ekzematösen Hauterkrankungen oder Hautproblemen Kontakt, einschließlich Hautkontakt, mit dem Produkt vermeiden. Das Produkt nicht bei ungenügender Lüftung verwenden oder Schutzmaske mit entsprechendem Gasfilter (Typ A1 nach EN 4507) tragen. **PART B GEFAHR** Enthält: 4,4'-Methylenbis(cyclohexylamin). H318 Verursacht schwere Augenschäden. H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. P101 Bei ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett beibehalten. P102 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. P280 Schutzhandschuhe / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. P302+P352+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P310 Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen. P333+P313 Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. P501 Inhalt/Behälter gemäß lokaler/nationaler Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Schatta Versandhandels GmbH  
Wiesenstr. 23a - D-58452 Witten  
Tel.: 02302 17 17 047  
Fax: 02302 17 17 046  
www.Industrieware.de  
info@Industrieware.de

50 g e

**GEFAHR**

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Beachten Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter